

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 20.03.2024

FONDO 2K 4:1

Número de artículo: 14441, 14442, 14443, 14444, 14445, 14446

Color: negro, blanco, gris

Uso previsto: Producto/ Relleno de repintado de automóviles

Características generales: 2K Fondo 4:1 es un aparejo de relleno fácil de lijar con un poder de relleno superior, muy buena protección contra la corrosión y excelente adhesión a diversos materiales. Desarrollado para el acabado de automóviles, es adecuado para rellenar / imprimir áreas parciales (reparación puntual) sin flacidez ni formación de bordes.

Mezclar los fondos blanco, negro y gris permite producir cualquier tono de gris.

PROCESO DE PREPARACIÓN:

Endurecedor: Endurecedor Chamäleon 288 para imprimación 488/444/467**Relación de mezcla (en volumen):** 4:1**Relación de mezcla (en peso):**

Fondo, g	Endurecedor, g	Diluyente, g	Cantidad de mezcla, ml
148	24	13	100
297	49	26	200
445	73	40	300
593	97	53	400
742	122	66	500
890	146	79	600
1038	170	93	700
1186	195	106	800
1335	219	119	900
1483	244	132	1000

Dilución: Diluyente Chamäleon Thinner UNI 322/323 10 -15%**Viscosidad de pulverización 4 mm DIN (20°C):** 30-55 segundos

Vida útil a 20 °C: 2 horas

Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos o imprimaciones viejos que no se hayan curado o que no estén en buen estado.

Revestimiento de pintura viejo	Desengrasar, lijar en seco con P220-280, soplar, desengrasar nuevamente
Masillas poliéster	Lijar en seco P240 - 320 para el lijado final, soplar, desengrasar
Fondo epoxi	Lijar en seco P240 - 320 para el lijado final, soplar, desengrasar
Fondo acondicionador	Aplicar después del secado
Plásticos	Desengrasar, tapar con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente. Aplique Fondo para Plásticos para una mejor adhesión.
Acero	Lijar en seco, usar P240 - 320 para el lijado final, soplar, desengrasar. Aplique Fondo acondicionador para una mejor adhesión. Las superficies pequeñas de hierro y acero que no son más grandes que una mano, se pueden recubrir directamente

ATENCIÓN: No aplicar sobre sustratos termoplásticos.

PROCESO DE APLICACIÓN

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	1,6-2,0 bares	1,3-2,0 milímetros
HVLP	1,6-2,0 bares	1,3-2,0 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
1 - 3	60-180 µm	5 - 6 m ² / l

Tiempo flash-off	Entre las capas	Antes del secado al horno
	5-8 minutos	10-15 minutos

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	3-5 horas
Temperatura del objeto 60 °C	30-40 minutos
Onda corta de secado por infrarrojos*	8 minutos
Onda media de secado por infrarrojos*	10-15 minutos

*La temperatura del objeto no debe ser superior a 60 - 70 °C.

Lijado:

Lijar (con papel de lija P400 para lijado en seco o P600 para lijado en húmedo para acabados monocapa, para acabados bicapa, use P500/600 para lijado en seco y P800 / 1000 para lijado en húmedo)

Productos Chamäleon relacionados:

Endurecedor	288 Endurecedor para Fondos 488/444/467
Diluyente	Diluyente 322 UNI Thinner/Diluyente 323 UNI Thinner lento
Elastificante	360 Aditivo Elastificante
Aditivo anti silicona	361 Aditivo anti silicona

Proporciones de mezcla por volumen del producto

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
444 BLANCO	100	50	100	75	50	100
444 GRIS		50	100		50	
444 NEGRO				25	50	100

Regulación COV:

Valor límite de la UE: Categoría B / c 540 g / l

Este producto contiene máx. 540 g / l de COV

Vida útil:

36 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados.

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor a través de:
info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.